

# VCE 33 L MC

Aspiratore di sicurezza con funzione pulizia  
filtro manuale, 30 l, classe L

Numero d'ordine 444103

GTIN 4030293194939



- + La turbina ad alto rendimento assicura una elevata depressione unita ad un forte potere aspirante
- + Sistema vibrante di pulizia filtro: attivabile mediante la pressione del pulsante posizionato sul tubo di aspirazione
- + Il filtro piatto pieghettato con Nano-rivestimento e teflon consente uno sfruttamento ottimale del volume del recipiente.
- + Con presa ed interruttore automatico ON/OFF
- + La regolazione della portata volumetrica evita l'effetto vacuum sulla superficie durante la lavorazione
- + Adatto per aspirazione liquidi: con controllo elettronico del livello
- + Il ritardo all'avviamento limita la corrente di spunto, mentre il ritardo al disinserimento (15 secondi di giro per inerzia) assicura l'aspirazione completa dei residui di polvere presenti nel tubo
- + Robusto recipiente a doppia parete con maniglia integrata per facili operazioni di svuotamento
- + Dotato di due grandi ruote e due ruote pivotanti in metallo
- + Il canale dell'aria di raffreddamento, fornito di filtro per lo sporco grossolano, protegge il motore dall'ingresso dell'aria esterna aumentandone, così, la durata. (Il filtro PES per polveri fini è disponibile come accessorio)
- + Sostituzione facile e semplice del filtro.
- + Con adattatore per fissare utensili e valigette portautensili al coperchio dell'aspiratore
- + Con gancio per tubo flessibile ed accessorio per fissare il cavo di alimentazione elettrica
- + Con 4 fori (2 per lato) utili all'ancoraggio tramite cinghie di sicurezza o per fissare la Giraffa.
- + Idoneo per impieghi gravosi nell'ambito professionale. Eccellente per lavori di pulizia in uffici, magazzini, officine ed autoveicoli. Per la funzione di aspirazione se ne consiglia l'uso con piccoli elettrostrumenti a ridotto sviluppo di polvere, quali levigatrici orbitali, seghetti alternativi, ecc.
- + Aspiratore di sicurezza classe L, idoneo per tutte le polveri con valori AGW > 1 mg/m<sup>3</sup>



## Dati tecnici

Potenza assorbita	1200 W
Tensione	230 V
Frequenza	50/60 Hz
Portata in volume aspiratore	4500 l/min
Max. depressione	25000 Pa
Superficie filtrante	5000 cm <sup>2</sup>
Capacità contenitore	30 L
Capacità liquidi	17 L
Regolazione forza di aspirazione	meccanico
Lunghezza tubo flessibile	4m
Numero di motori ad aspirazione	1 pz
Lunghezza cavo	7,5 m
Dimensioni LxLaxA	565 x 385 x 520 mm
Peso	14,5 kg

## Dotazione

- 1 Tubo flessibile di aspirazione con regolazione dell'aria secondaria (445037)
- 1 Filtro pieghettato sottile PES (445118)
- 1 Sacchetto filtrante in tessuto non tessuto (502227)
- 1 Sacco di smaltimento rifiuti (445061)
- 1 Prolunghe (445207)
- 1 Curva (445010)
- 1 Bocchetta a clip per pavimenti (445509)
- 1 Bocchetta per giunti (385530)
- 1 Bocchetta per cuscini (385549)
- 1 Spazzola circolare (385646)
- 1 Adattatore (445029)
- 1 Espansore
- 1 Attacco per tubo flessibile