

VCE 50 WET

Waterstofzuiger / pompzuiger nat met geïntegreerde waterpomp, 50 l

Bestelnr. 533349

GTIN 4030293271890

- + Met geïntegreerde, krachtige vuilwaterpomp voor het verwijderen van waterschade op bouwterreinen, het opzuigen van grote hoeveelheden vloeistof, het afzuigen van containers, gebruik bij overstromingen, bij renovatie van platte daken, voor het reinigen van tuinvijvers en zwembadsystemen. Een opvangzak voor grof vuil beschermt de filter en de pomp tegen verstopping
- + De max. aanzuighoogte bedraagt max. 2,3 meter in de volledige zuigmodus (dompelend) en max. 8 meter bij het aanzuigen van een water-luchtmengsel (slurpend). De maximale opvoerbreedte bedraagt 50 meter bij een hoogteverschil van maximaal 3 meter. De maximale opvoerhoogte bedraagt 9 meter bij een opvoerbreedte van 10 meter
- + Betrouwbaar en veilig, ook bij gebruik in een natte omgeving, dankzij de IP68-beschermingsklasse van de slangaansluitingen
- + PRCD-veiligheidsschakelaar in de kabel geïntegreerd
- + Met aluminium C-koppeling en uitgebreide accessoires
- + Uitgerust met grote wielen en twee zwenkwielen van metaal
- + Stabiele kuip met geïntegreerde grijpuitparing voor het eenvoudig legen van de kuip



Technische gegevens

Opgenomen vermogen	1300 W
Spanning	230 V
Frequentie	50 Hz
Volumestroom stofzuiger	4200 l/min
Max. onderdruk	23000 Pa
Tankinhoud	50 L
Kabellengte	7,5 m
Afmeting LxBxH	500 x 440 x 650 mm
Gewicht	15 kg
Opvoer vermogen	14000 l/h
Max. opvoer vermogen	9 m
Geluidsdruk niveau	72,2 dB(A)

Basisuitrusting

- 1 Afvalwaterslang (533676)
- 1 Zuigslang (533673)
- 1 Kunststof zuigbuis, 4-delig (533671)
- 1 Opvangzak voor grof vuil (533672)
- 1 Vijvermondstuk (533675)
- 1 Mondstuk voor natte vloeren (533659)
- 1 Zuigmond voor kieren (533653)

www.flex-tools.com

this is proformance **FLEX**