

VCE 44 H AC

Sicherheitssauger mit automatischer Filterabreinigung, 42 l, Klasse H

Bestell-Nr. 444197

GTIN 4030293195011



- + Adapterplatte zur Fixierung von L-BOXXEN und Tanos Systainern auf dem Kopf des Saugers
- + Die Hochleistungsturbine sorgt für hohe Saugleistung und hohen Unterdruck. Dadurch entsteht ein hervorragendes Absaugergebnis
- + Konstant hohe Saugleistung durch laufendes automatisches Abreinigen des Filters
- + Der Flachfilter mit Teflon-/Nanobeschichtung ermöglicht eine optimale Nutzung des Behältervolumens
- + Mit Permanentsteckdose und elektronischer Ein-/Ausschaltautomatik
- + Flowsensortechnik überwacht den Volumenstrom und meldet durch ein optisches und akustisches Signal ein Absinken unter den gesetzlichen Mindestwert von $\leq 20 \text{ m}^3/\text{s}$
- + Optisches und akustisches Signal zur Überwachung des HEPA-Filters
- + Die Volumenstromregelung über den Drehschalter reduziert ein mögliches Vakuum auf der Oberfläche bei Lackzwischen- und Feinschliff
- + Wahlschalter Saugdurchmesser zur Justierung des optimalen Volumenstroms
- + Für Nassabsaugung: mit elektronischer Füllstandüberwachung
- + Anlaufverzögerung vermeidet Spannungsspitzen beim Start und Abschaltverzögerung (15 Sekunden Nachlauf) entleert Staubreste im Saugschlauch
- + Doppelwandiger, stabiler Behälter mit integrierter Griffmulde zum einfachen Entleeren des Behälters
- + Staubgeschützte Antistatik Ausrüstung verhindert Aufladungen am Saugschlauch
- + Ausgestattet mit großen Rädern und zwei schwenkbaren Lenkrollen aus Metall
- + Separater Motorluftkühlungskanal mit Grobschmutzfilter. Schützt die Turbine vor Zufuhr von Umgebungsluft und erhöht somit die Lebensdauer. (Feinstaubfilter PES als Zubehör erhältlich)
- + Einfacher Filterwechsel ohne den Saugkopf zu demontieren
- + Mit Schlauchhalterung und Expander zum einfachen, schnellen fixieren des Stromkabels
- + Mit 4 Spannösen (2 je Seite) zum Anbringen von Spanngurten und Giraffenhalterung
- + Sicherheitssauger Klasse H: Geeignet für alle Stäube mit AGW-Werten $< 0,1 \text{ mg/m}^3$ mit Zusatzprüfung Asbest gem. TRGS 519
- + Geeignet für trockene, gesundheitsgefährliche, nicht brennbare Stäube und krebserzeugende Stoffe inkl. Asbest
- + Ideal zur Sanierung von Schimmelpilzen, Dächern und Wänden, die mit Steinwolle gedämmt sind. Schleifstaub von Holzoberflächen, die mit gefährlichen Holzschutzmitteln imprägniert wurden und von lackierten Oberflächen, wenn im Lack Substanzen wie Blei, Nickel, Kadmium, Chrom, Zinkchromat etc. enthalten sind



Technische Daten

Leistungsaufnahme	1200 W
Spannung	230 V
Frequenz	50/60 Hz
Volumenstrom Sauger	4500 l/min
Max. Unterdruck	25000 Pa
Filterfläche	5000 cm ²
Behältervolumen	42 L
Füllmenge Flüssigkeit	26 L
Saugkraftregelung	mechanisch
Schlauchlänge	4
Anzahl der Saugmotoren	1 Stück
Kabellänge	7,5 m
Abmessung LxBxH	565 x 385 x 650 mm
Gewicht	17,6 kg

Lieferumfang

- 1 Antistatik-Saugschlauch mit Nebenluftregelung (406708)
- 1 Halterung L-BOXX® (445169)
- 1 PES Flachfilter (445118)
- 1 Filterelement (445126)
- 1 Sicherheits-Filtersack (445096)
- 1 Adapter (445029)
- 2 Schlauchhalter

www.flex-tools.com

this is proformance **FLEX**