

VCE 50 WET

Våtdammsugare med integrerad vattenpump,
50 liter

Art nr 533349

GTIN 4030293271890

- + Med integrerad, kraftfull spillvattenpump för att avlägsna vattenskador på byggarbetsplatser, suga upp stora mängder vätska, suga ur behållare, använda vid översvämningar, för renovering av platta tak, för rengöring av trädgårdsdammar och poolsystem. En uppsamlingspåse för grov smuts skyddar filtret och pumpen från igensättning
- + Den maximala sughöjden är upp till 2,3 meter i fullsugsläge (doppning) och upp till 8 meter när en vatten-luftblandning sugas in (sippning). Det maximala transportavståndet är 50 meter med en maximal höjdskillnad på 3 meter. Maximal transporthöjd 9 meter med en transportbredd på 10 meter
- + Pålitlig och säker även vid användning i våta miljöer tack vare slanganslutningarnas kapslingsklass IP 68
- + Med variabelt varvtal
- + Med C-koppling i aluminium och omfattande tillbehör
- + Utrustad med stora hjul och två länkrullar av metall
- + Robust behållare med integrerat handtag, för att lätt kunna tömma behållaren



Tekniska data

Effektförbrukning	1300 W
Spänning	230 V
Frekvens	50 Hz
Volymflöde sugare	4200 l/min
Max. undertryck	23000 Pa
Behållarens volym	50 L
Kabellängd	7,5 m
Mått LxBxH	500 x 440 x 650 mm
Vikt	15 kg
Pumpeffekt	14000 l/h
Max. pumpeffekt	9 m
Ljudtrycksnivå	72,2 dB(A)

Standardutrustning

- 1 Slang för avloppsvatten (533676)
- 1 Sugslang (533673)
- 1 Sugrör av plast, 4-delat (533671)
- 1 Uppsamlingspåse för grov smuts (533672)
- 1 Dammunstycke (533675)
- 1 Munstycke för våta golv (533659)
- 1 Fogmunstycke (533653)

www.flex-tools.com

this is proformance **FLEX**