

VCE 50 WET

Odkurzacz do pracy na mokro z wbudowaną pompą wodną, 50 litrów

Indeks 533349

GTIN 4030293271890



- + Zintegrowana, wydajna pompa ściekowa do usuwania szkód spowodowanych przez wodę na placach budowy, odsysania dużych ilości płynów, odsysania kontenerowego, stosowania podczas powodzi, renowacji dachów płaskich, czyszczenia stawów ogrodowych i systemów basenowych. Worek na większe zanieczyszczenia chroni filtr i pompę przed zatkaniem.
- + Maksymalna wysokość zasysania wynosi do 2,3 metra w trybie pełnego zasysania (zanurzenie) i do 8 metrów podczas zasysania mieszanki wody i powietrza (zbieranie). Maksymalna odległość transportu wynosi 50 metrów przy maksymalnej różnicy wysokości wynoszącej 3 metry. Maksymalna wysokość transportu 9 metrów przy szerokości transportu 10 metrów
- + Niezawodność i bezpieczeństwo nawet w mokrym środowisku dzięki stopniowi ochrony IP 68 przyłączy węży.
- + PRCD naprzewodowy wyłącznik zabezpieczający przed porażeniem
- + Z aluminiowym złączem typu C i szeroką gamą akcesoriów
- + Wyposażony w duże koła i dwa obrotowe, metalowe kołeczka skrzętne
- + Stabilny pojemnik posiadający ze zintegrowanym uchwytem zapewnia łatwe opróżnianie pojemnika.