

VCE 44 H AC-Kit

**Aspiratore di sicurezza con funzione di pulizia
filtro automatica, 42 l, classe H**

Numero d'ordine 446025

GTIN 4030293196216



- + Adattatore agganciabile al coperchio dell'aspiratore per il fissaggio di L-BOXX e Tanos Systainer.
- + La turbina ad alto rendimento assicura una elevata depressione unita ad un forte potere aspirante
- + Potenza di aspirazione costante grazie alla pulizia automatica continua del filtro
- + Il filtro piatto pieghettato con Nano-rivestimento e teflon consente uno sfruttamento ottimale del volume del recipiente.
- + Con presa ed interruttore automatico ON/OFF
- + La tecnica a sensori di flusso controlla la portata volumetrica lanciando un segnale ottico e acustico nel momento in cui il volume scende al di sotto del valore minimo di $\leq 20\text{m}^3/\text{s}$ prescritto per legge
- + Segnale ottico e acustico per il monitoraggio del filtro HEPA
- + La regolazione della portata volumetrica evita l'effetto vacuum sulla superficie durante la lavorazione
- + Selettore del grado d'aspirazione per un'ottimale regolazione della portata volumetrica.
- + Adatto per aspirazione liquidi: con controllo elettronico del livello
- + Il ritardo all'avviamento limita la corrente di spunto, mentre il ritardo al disinserimento (15 secondi di giro per inerzia) assicura l'aspirazione completa dei residui di polvere presenti nel tubo
- + Robusto recipiente a doppia parete con maniglia integrata per facili operazioni di svuotamento
- + Il tubo d'aspirazione antistatico impedisce la formazione di cariche elettrostatiche
- + Dotato di due grandi ruote e due ruote pivotanti in metallo
- + Il canale dell'aria di raffreddamento, fornito di filtro per lo sporco grossolano, protegge il motore dall'ingresso dell'aria esterna aumentandone, così, la durata. (Il filtro PES per polveri fini è disponibile come accessorio)
- + Sostituzione facile e semplice del filtro.
- + Con gancio per tubo flessibile ed accessorio per fissare il cavo di alimentazione elettrica
- + Con 4 fori (2 per lato) utili all'ancoraggio tramite cinghie di sicurezza o per fissare la Giraffa.
- + Aspiratore di sicurezza classe H: adatto a tutte le polveri con valori CMC < 0,1 mg/m³ con verifica addizionale asbestos ai sensi del TRGS519
- + Adatto per polveri secche, nocive alla salute, non combustibili e sostanze cancerogene compreso l'amianto
- + Ideale per il risanamento da muffa, di tetti e pareti con isolamento in lana di roccia, per polveri di superfici in legno trattate con impregnanti dannosi e di superfici verniciate con prodotti a base di piombo, nichel, cadmio, cromo, cromato di zinco, ecc.



Dati tecnici

Potenza assorbita	1200 W
Portata in volume aspiratore	4500 m ³ /h
Max. depressione	25000 Pa
Superficie filtrante	5000 cm ²
Capacità contenitore	42 L
Capacità liquidi	26 L
Regolazione forza di aspirazione	meccanico
Lunghezza tubo flessibile	4m
Numero di motori ad aspirazione	1 pz
Lunghezza cavo	7,5 m
Dimensioni LxLaxA	565 x 385 x 650 mm
Peso	17,6 kg

Dotazione

- 1 Tubo flessibile di aspirazione antistatico con regolazione dell'aria secondaria (406708)
- 1 Attacco L-BOXX® (445169)
- 1 Filtro pieghettato sottile PES (445118)
- 1 Elemento filtrante (445126)
- 1 Sacco filtrante di sicurezza (445096)
- 1 Adattatore (445029)
- 1 Kit di pulizia (445053)
- 2 Attacco per tubo flessibile