

VCE 50 WET

Nasssauger / Pumpsauger mit integrierter Wasserpumpe, 50 l

Bestell-Nr. 533349

GTIN 4030293271890

- + Mit integrierter, leistungsstarker Schmutzwasserpumpe zur Beseitigung von Wasserschäden auf Baustellen, Absaugen großer Mengen Flüssigkeit, Behälterabsaugung, Einsatz bei Hochwasser, bei der Flachdachsanieierung, zur Reinigung von Gartenteichen und Poolanlagen. Ein Grobschmutz-Fangsack schützt Filter und Pumpe vor Verstopfung
- + Die max. Ansaughöhe beträgt bis zu 2,3 Meter im Vollsaugmodus (tauchend) und bis zu 8 Meter beim Ansaugen eines Wasser-Luftgemisch (schlurfend). Die maximale Förderweite beträgt 50 Meter bei einem Höhenunterschied von maximal 3 Metern. Maximale Förderhöhe 9 Meter bei einer Förderweite von 10 Metern
- + Zuverlässig und sicher auch im Einsatz in nasser Umgebung durch die Ausstattung der Schlauchverbindungen mit Schutzklasse IP 68
- + PRCD-Personenschutzschalter: im Kabel integriert
- + Mit Aluminium C-Kupplung und umfangreichem Zubehör
- + Ausgestattet mit großen Rädern und zwei schwenkbaren Lenkrollen aus Metall
- + Stabiler Behälter mit integrierter Griffmulde zum einfachen Entleeren des Behälters



Technische Daten

Leistungsaufnahme	1300 W
Spannung	230 V
Frequenz	50 Hz
Volumenstrom Sauger	4200 l/min
Max. Unterdruck	23000 Pa
Behältervolumen	50 L
Kabellänge	7,5 m
Abmessung LxBxH	500 x 440 x 650 mm
Gewicht	15 kg
Förderleistung	14000 l/h
Max. Förderleistung	9 m
Schalldruckpegel	72,2 dB(A)

Lieferumfang

- 1 Abwasserschlauch (533676)
- 1 Saugschlauch (533673)
- 1 Kunststoff-Saugrohr, 4-teilig (533671)
- 1 Fangsack für Grobschmutz (533672)
- 1 Teichdüse (533675)
- 1 Nassbodendüse (533659)
- 1 Fugendüse (533653)

www.flex-tools.com

this is proformance **FLEX**