

VCE 50 WET

**Aspiratore a umido / aspiratore con pompa
dell'acqua integrata, 50 litri**

Numero d'ordine 533349

GTIN 4030293271890

- + Con pompa per acque reflue integrata e potente per eliminare i danni causati dall'acqua nei cantieri, estrarre grandi quantità di liquidi, aspirare contenitori, per l'utilizzo in caso di alluvioni, per la ristrutturazione di tetti piani, per la pulizia di laghetti da giardino e impianti di piscine. Un sacchetto di raccolta dello sporco grossolano protegge il filtro e la pompa da intasamenti
- + L'altezza massima di aspirazione è fino a 2,3 metri in modalità di aspirazione completa (immersione) e fino a 8 metri quando si aspira una miscela di acqua e aria (sorseggio). La distanza massima di trasporto è di 50 metri con un dislivello massimo di 3 metri. Altezza massima di consegna 9 metri con una larghezza di consegna di 10 metri
- + Affidabile e sicuro anche se utilizzato in ambienti umidi grazie al grado di protezione IP 68 dei raccordi dei tubi flessibili
- + Salvavita PRCD: integrato nel cavo
- + Con raccordo a C in alluminio e numerosi accessori
- + Dotato di due grandi ruote e due ruote pivotanti in metallo
- + Robusto recipiente con maniglia integrata per facili operazioni di svuotamento



Dati tecnici

Potenza assorbita	1300 W
Tensione	230 V
Frequenza	50 Hz
Portata in volume aspiratore	4200 l/min
Max. depressione	23000 Pa
Capacità contenitore	50 L
Lunghezza cavo	7,5 m
Dimensioni LxLaxA	500 x 440 x 650 mm
Peso	15 kg
Portata	14000 l/h
Portata max.	9 m
Livello sonoro	72,2 dB(A)

Dotazione

- 1 Tubo flessibile per acque reflue (533676)
- 1 Tubo flessibile di aspirazione (533673)
- 1 Tubo di aspirazione in plastica, in 4 parti (533671)
- 1 Sacco di raccolta per sporco grossolano (533672)
- 1 Bocchetta per laghetti (533675)
- 1 Bocchetta per pavimenti bagnati (533659)
- 1 Bocchetta per giunti (533653)

