

VCE 26 L MC

Aspiradora de seguridad con limpieza de filtros manual, 25 l, clase L

N.º pedido 405426

GTIN 4030293171664

- + Aspiradora manual y compacta, fácil de manejar y transportar
- + La turbina de alto rendimiento aporta un elevado rendimiento de aspiración y una elevada presión negativa. En consecuencia, se obtiene un excelente resultado de aspiración
- + El elemento filtrante se libera del polvo en él depositado mediante el accionamiento de la limpieza manual de filtro a través de un golpe de aire orientado
- + Control de nivel de llenado sin perturbaciones durante la aspiración de líquidos, gracias a una válvula flotante
- + Con toma de corriente adecuado al equipo y automático de arranque y parada instalado
- + El retardo en el arranque suave la generación de puntas de tensión, mientras que el retraso en el paro (5 segundos de marcha residual), vacía los restos de polvo de la manguera de aspiración
- + Regulación de la fuerza de aspiración, la fuerza de aspiración adaptada a la herramienta mediante una regulación continua
- + Con compartimiento para accesorios, para las toberas y los tubos de aspiración en su parte posterior
- + Equipado con ruedas grandes y dos ruedas pequeñas de dirección pívotables
- + Apropiado para exigencias mayores conforme a la norma EN 60335-2-69 en caso de uso profesional. Óptimo para tareas de limpieza en oficinas, almacenes, talleres y vehículos. En caso de su uso para la aspiración, su aplicación se centra en herramientas eléctricas menores, como, p. ej. lijadoras oscilantes, delta o excéntricas; sierras de calar..., herramientas que generan cantidades de polvo pequeñas
- + Equipado con una bolsa filtro de vellón resistente al rasgado para un llenado óptimo. Los polvos aspirados pueden eliminarse en forma óptima
- + Aspirador de seguridad clase L, adecuado para polvos con valores AGW > 1 mg/m³



Datos técnicos

Consumo de potencia	1200 W
Tensión	230 V
Frecuencia	50/60 Hz
Caudal volumétrico aspiradora	3600 l/min
Presión negativa máx.	21000 Pa
Superficie filtrante	3000 cm ²
Volumen del recipiente	25 L
Nivel de llenado líquido	16 L
Regulación de la potencia de aspiración	mecánico
Longitud del tubo flexible	3,5
Número de motores de aspiración	1 unidad
Longitud del cable	7,5 m
Dimensiones LxAnxAl	475 x 377 x 526 mm
Peso	8,4 kg

Equipamiento básico

- 1 Manguera de aspiración (385484)
- 1 Elemento filtrante (385085)
- 2 Tubo de prolongación
- 1 Tobera combi para suelo (385565)
- 1 Cepillo redondo (385646)
- 1 Tobera ranurada. (385530)
- 1 Tobera acolchada (385549)
- 1 Bolsa de filtro de vellón (502235)
- 1 Soporte para tubo de aspiración (410993)
- 1 Gancho para cable (410705)
- 1 Cinta de amarre flexible para manguera (411108)
- 1 Caja para accesorios con cincha (411124)
- 1 Adaptador (385506)