

VCE 50 WET

Odkurzacz do pracy na mokro z wbudowaną pompą wodną, 50 litrów

Indeks 533349

GTIN 4030293271890

- + Zintegrowana, wydajna pompa ściekowa do usuwania szkód spowodowanych przez wodę na placach budowy, odsysania dużych ilości płynów, odsysania kontenerowego, stosowania podczas powodzi, renowacji dachów płaskich, czyszczenia stawów ogrodowych i systemów basenowych. Worek na większe zanieczyszczenia chroni filtr i pompę przed zatkanie.
- + Maksymalna wysokość zasysania wynosi do 2,3 metra w trybie pełnego zasysania (zanurzenie) i do 8 metrów podczas zasysania mieszanki wody i powietrza (zbieranie). Maksymalna odległość transportu wynosi 50 metrów przy maksymalnej różnicy wysokości wynoszącej 3 metry. Maksymalna wysokość transportu 9 metrów przy szerokości transportu 10 metrów
- + Niezawodność i bezpieczeństwo nawet w mokrym środowisku dzięki stopniowi ochrony IP 68 przyłączy węży.
- + PRCD naprzewodowy wyłącznik zabezpieczający przed porażeniem
- + Z aluminiowym złączem typu C i szeroką gamą akcesoriów
- + Wyposażony w duże koła i dwa obrotowe, metalowe kołeczka skrętne
- + Stabilny pojemnik posiadający ze zintegrowanym uchwytem zapewnia łatwe opróżnianie pojemnika.



Dane techniczne

Pobór mocy	1300 W
Napięcie	230 V
Częstotliwość	50 Hz
Przepływ objętościowy odkurzacza	4200 l/min
Maks. podciśnienie	23000 Pa
Pojemność zbiornika	50 L
Długość kabla	7,5 m
Wymiary dł. x szer. x wys.	500 x 440 x 650 mm
Waga	15 kg
Poziom ciśnienia akustycznego wg EN 60745	70 dB(A)
Wydajność	14000
Maks. wydajność	9 m

Wyposażenie podstawowe

- 1 Przewód do ścieków (533676)
- 1 Wąż (533673)
- 1 Plastikowa rura ssąca, 4-częściowa (533671)
- 1 Worek na większe zanieczyszczenia (533672)
- 1 Ssawka do oczek wodnych (533675)
- 1 Dysza do odkurzania na mokro (533659)
- 1 Dysza szczelinowa (533653)