

MXE 1602 + HP2 160

Agitador de 1600 W con 2 marchas y regulador de revoluciones de 3 niveles

N.º pedido 495948

GTIN 4030293224490



- + Robusto engranaje de 2 marchas: de grandes dimensiones y transmisión óptima, para un número de revoluciones adecuado al material y un alto par de giro
- + Sistema electrónico de onda completa: con arranque suave, control de temperatura, protección contra sobrecarga y ajuste progresivo de número de revoluciones con interruptor acelerador, para una aceleración controlada hasta alcanzar la velocidad óptima. Aceleración potente en todos los rangos de revoluciones
- + Cómodo interruptor de 3 niveles, sin interrupción de trabajo, accesible desde la posición de agarre, protegido con arandela aislante de goma. Nivel 1: limpiar, nivel 2: mezclar, nivel 3: remover
- + Interruptor giratorio para ajustar la velocidad de mezcla óptima. Fase de engranaje 1: para materiales de construcción de alta viscosidad, fase de engranaje 2: para materiales de construcción de viscosidad media y baja
- + Conmutador de encendido/apagado con traba y protección contra arranque involuntario. Ideal para uso estacionario en un centro de mezclado.
- + El capuchón flexible de caucho que se encuentra sobre el conmutador Sí/No, protege contra la suciedad. No hay perturbaciones en el funcionamiento debido a un conmutador pegoteado
- + Empuñadura ergonómica en el accionamiento: menos peso, posición del brazo relajada y posición del cuerpo erguida para un manejo confortable y atenuado
- + Cuatro esquinas parachoques con un amortiguador de caucho, aseguran un asiento seguro y brindan protección contra golpes en el área de la construcción
- + La cubierta de protección sobre la carcasa del motor guía el flujo de aire de refrigeración y evita que penetre el agua de chapoteo
- + Para aplicaciones de mezcla hasta 90 kg
- + Con agitadores HP2 para los siguientes materiales a agitar: pastoso hasta viscoso, como cola de azulejos, masilla de juntas, masilla de igualación, adhesivos, revoque terminado, mortero adherente, ...



Datos técnicos

Consumo de potencia	1600 W
Suministro de potencia	925 W
Tensión	230 V
Frecuencia	50/60 Hz
Diámetro máx. receptáculo de mezcla	160 mm
Alojamiento de herramienta agitador	M14
Revoluciones en vacío 1.ª velocidad	0 - 150/300/530 rpm
Revoluciones en vacío 2.ª velocidad	0 - 200/400/780 rpm
Diámetro de cuello de sujeción	53 mm
Longitud del cable	4,0 m
Dimensiones LxAnxAl	343 x 405 x 215 mm
Peso	5,0 kg

Equipamiento básico

1 Llave de una boca SW 22 (439975)
1 Agitador helicoidal HP2 (534029)

