

TKH SP ADL

Wasserwaagenhalter

Bestell-Nr. 531469

GTIN 4030293253094



Bestehend aus zwei Teilen zur Befestigung an den aluminiumverstärkten Ecken der Boxen, inkl. anschraubbarem Adapter.

Technische Daten

Durchmesser

Typ Schutzhaube

Verpackungseinheit

1 Stück