

VCE 26 H MC

**Aspiratore di sicurezza con funzione pulizia
filtro manuale, 25 l, classe H**

Numero d'ordine 519820

GTIN 4030293239104



- + Aspiratore maneggevole e compatto, di semplice utilizzo e facile da trasportare
- + La turbina ad alto rendimento assicura una elevata depressione unita ad un forte potere aspirante
- + L'attivazione manuale del sistema di pulizia mediante getti mirati d'aria libera il filtro piegheggiato da polvere e impurità, assicurando un elevato potere aspirante e una maggiore durata del filtro
- + Adatto per polveri secche, nocive alla salute, non combustibili e sostanze cancerogene
- + Aspiratore di sicurezza classe H: adatto a tutte le polveri con valori CMC < 0,1 mg/m³
- + Ideale per il risanamento da muffa, di tetti e pareti con isolamento in lana di roccia, per polveri di superfici in legno trattate con impregnanti dannosi e di superfici verniciate con prodotti a base di piombo, nichel, cadmio, cromo, cromato di zinco, ecc.
- + Il controllo del livello e degli eventuali guasti è assicurato dalla valvola a galleggiante integrata
- + La tecnica a sensori di flusso sorveglia la portata volumetrica e lancia un segnale acustico nel momento in cui il volume scende sotto il valore minimo di ≤ 20 m/s prescritto per legge
- + Funzionamento combinato di elettrotensile ed aspiratore mediante l'interruttore automatico di accensione e spegnimento
- + Limitazione della corrente di spunto, mentre il ritardo al disinserimento (5 secondi di giro per inerzia) assicura l'aspirazione completa dei residui di polvere presenti nel tubo
- + Con vano porta accessori per il rapido alloggiamento delle bocchette di aspirazione
- + Due ruote a diametro maggiorato e due ruote pivottanti con freno
- + Il tubo d'aspirazione antistatico impedisce la formazione di cariche elettrostatiche
- + Dotato di sacchetto filtrante in TNT per un riempimento ottimale



Dati tecnici

Potenza assorbita	1200 W
Tensione	230 V
Frequenza	50/60 Hz
Portata in volume aspiratore	3700 l/min
Max. depressione	24500 Pa
Superficie filtrante	3000 cm ²
Capacità contenitore	25 L
Capacità liquidi	16 L
Regolazione forza di aspirazione	meccanico
Lunghezza tubo flessibile	4m m
Numero di motori ad aspirazione	1 pz
Lunghezza cavo	7,5 m
Dimensioni LxLaxA	475 x 377 x 526 mm
Peso	10 kg

Dotazione

- 1 Kit di pulizia (445053)
- 1 Tubo flessibile di aspirazione antistatico con regolazione dell'aria secondaria (406708)
- 1 Sacchetto filtrante in tessuto non tessuto (502235)