

VCE 33 M AC-Set

Sicherheitssauger mit automatischer Filterabreinigung, 30 l, Klasse M

Bestell-Nr. 465682

GTIN 4030293208216



- + Adapterplatte zur Fixierung von L-BOXXEN und Tanos Systainern auf dem Kopf des Saugers
- + Die Hochleistungsturbine sorgt für hohe Saugleistung und hohen Unterdruck. Dadurch entsteht ein hervorragendes Absaugergebnis
- + Konstant hohe Saugleistung durch laufendes automatisches Abreinigen des Filters
- + Der Flachfilter mit Teflon-/Nanobeschichtung ermöglicht eine optimale Nutzung des Behältervolumens
- + Mit Permanentsteckdose und elektronischer Ein-/Ausschaltautomatik
- + Flowsensortechnik überwacht den Volumenstrom und meldet durch ein optisches und akustisches Signal ein Absinken unter den gesetzlichen Mindestwert von $\leq 20 \text{ m/s}$
- + Die Volumenstromregelung über den Drehschalter reduziert ein mögliches Vakuum auf der Oberfläche bei Lackzwischen- und Feinschliff
- + Wahlschalter Saugdurchmesser zur Justierung des optimalen Volumenstroms
- + Für Nassabsaugung: mit elektronischer Füllstandüberwachung
- + Anlaufverzögerung vermeidet Spannungsspitzen beim Start und Abschaltverzögerung (15 Sekunden Nachlauf) entleert Staubreife im Saugschlauch
- + Doppelwandiger, stabiler Behälter mit integrierter Griffmulde zum einfachen Entleeren des Behälters
- + Staubgeschützte Antistatik Ausrüstung verhindert Aufladungen am Saugschlauch
- + Ausgestattet mit großen Rädern und zwei schwenkbaren Lenkrollen aus Metall
- + Separater Motorluftkühlungskanal mit Grobschmutzfilter. Schützt die Turbine vor Zufuhr von Umgebungsluft und erhöht somit die Lebensdauer. (Feinstaubfilter PES als Zubehör erhältlich)
- + Einfacher Filterwechsel ohne den Saugkopf zu demontieren
- + Mit Schlauchhalterung und Expander zum einfachen, schnellen fixieren des Stromkabels
- + Mit 4 Spannösen (2 je Seite) zum Anbringen von Spanngurten und Giraffenhalterung
- + Empfehlung: bei abgeschalteter Filterabreinigung mit Filtersack arbeiten, bei laufender Filterabreinigung mit Entsorgungssack arbeiten
- + Sicherheitssauger Klasse M, geeignet für alle Stäube mit AGW Werten $\geq 0,1 \text{ mg/m}^3$. Speziell für mineralische Stäube und Holzstäube (auch Buche und Eiche)



Technische Daten

Leistungsaufnahme	1200 W
Spannung	230 V
Frequenz	50/60 Hz
Volumenstrom Sauger	4500 l/min
Max. Unterdruck	25000 Pa
Filterfläche	5000 cm ²
Behältervolumen	30 L
Füllmenge Flüssigkeit	17 L
Saugkraftregelung	mechanisch
Schlauchlänge	4
Anzahl der Saugmotoren	1 Stück
Kabellänge	7,5 m
Abmessung LxBxH	565 x 385 x 565 mm
Gewicht	15,2 kg

Lieferumfang

- 1 Antistatik-Saugschlauch mit Nebenluftregelung (406708)
- 1 Halterung L-BOXX® (445169)
- 1 PES Flachfilter (445118)
- 1 Vlies-Filterbeutel (502227)
- 1 Entsorgungssack (445061)
- 1 Adapter (445029)
- 1 Reinigungsset (445053)
- 2 Schlauchhalter

www.flex-tools.com

this is proformance **FLEX**