

PD 2G 18-EC HD2 C

Taladro percutor a batería 18.0 V de 2 velocidades con modo turbo

N.º pedido 535162

GTIN 4030293290020



- ⊕ El sistema de gestión de energía (EMS) protege la máquina, prolonga su vida útil y aumenta la eficiencia
- ⊕ Motor sin escobillas con alto rendimiento y vida útil más larga
- ⊕ Par máximo de 170 Nm para atornillado, taladrado y taladrado por percusión, también en aplicaciones extremas. El ajuste de par elegido permanece activado cuando se cambia del modo taladro al modo taladro percutor
- ⊕
- ⊕ Con función antirretroceso comutable, para una transmisión de fuerza constante sin interrupciones no deseadas. Útil, entre otros, para trabajos en metal como el corte de roscas o el taladrado escalonado o de núcleo
- ⊕ Interruptor de aceleración con bloqueo de encendido
- ⊕ Freno rápido electrónico
- ⊕ Carcasa robusta de aluminio a estampado
- ⊕ Giro a la derecha/ a la izquierda con bloqueo de conexión
- ⊕ Mango de goma, ergonómico y antideslizante
- ⊕ Luz LED integrada con función de fosforescencia
- ⊕ Incluido mango adicional para montar, clip para cinturón y soporte para bits
- ⊕ Una indicación de capacidad del acumulador a LED
- ⊕ Sistema de baterías FLEX: funcionamiento con todas las baterías de FLEX 18 V. Suministrado sin batería, cargador



Datos técnicos

Tensión de batería	18 V
Capacidad de la batería	2,5 / 5,0 / 8,0 Ah
Par de giro máx., duro	170 Nm
Revoluciones en vacío 1.ª velocidad	550 - 700 rpm
Revoluciones en vacío 2.ª velocidad	550 - 3000 rpm
Número de impactos en vacío 1.ª velocidad	8800 - 11200 r.p.m.
Número de impactos en vacío 1.ª velocidad	8800 - 41600 r.p.m.
Abertura del mandril	1,5-13 mm
Máx. diámetro de perforación madera	160 mm
Máx. diámetro de perforación piedra	16 mm
Máx. diámetro de perforación acero	13 mm
Dimensiónes LxAnxA	175,5 x 65 x 214 mm
Peso sin batería	1,6 kg
Ajuste del par de giro	22+1 niveles
Nivel de presión de sonido	87 dB(A)

Equipamiento básico

- 1 Clip de cinturón
- 1 Empuñadura
- 1 Soporte para bits