

# VCE 50 WET

Aspirador húmedo con bomba de agua integrada, 50 litros

N.º pedido 533349

GTIN 4030293271890

- + Con bomba de aguas residuales integrada y potente para eliminar daños causados por el agua en obras de construcción, extraer grandes cantidades de líquido, aspiración de contenedores, uso en inundaciones, para renovación de tejados planos, para limpieza de estanques de jardín y sistemas de piscinas. Una bolsa de recogida de suciedad gruesa protege el filtro y la bomba de la obstrucción
- + La altura máxima de aspiración es de hasta 2,3 metros en el modo de aspiración total (inmersión) y de hasta 8 metros cuando se aspira una mezcla de agua y aire (aspiración superficial). La distancia máxima de bombeo es de 50 metros con una diferencia de altura máxima de 3 metros. Altura máxima de bombeo 9 metros con una distancia de bombeo de 10 metros
- + Fiable y segura incluso en entornos húmedos gracias al grado de protección IP 68 de las conexiones de las mangueras
- + Fusible diferencial en forma de interruptor de protección de personas
- + Con acoplamiento en C de aluminio y numerosos accesorios
- + Equipado con ruedas grandes y dos rodillos de dirección pivotables
- + Recipiente estable, con empuñadura empotrada para vaciar fácilmente el recipiente



## Datos técnicos

Consumo de potencia	1300 W
Tensión	230 V
Frecuencia	50 Hz
Caudal volumétrico aspiradora	4200 l/min
Presión negativa máx.	23000 Pa
Volumen del recipiente	50 L
Longitud del cable	7,5 m
Dimensiones LxAnxAl	500 x 440 x 650 mm
Peso	15 kg
Nivel de presión de sonido conforme a EN 60745	70 dB(A)
Capacidad de transporte	14000
Capacidad máx. de transporte	9 m

## Equipamiento básico

- 1 Manguera de desagüe (533676)
- 1 Manguera de aspiración (533673)
- 1 Tubo de aspiración de plástico, 4 piezas (533671)
- 1 Bolsa de recogida de suciedad gruesa (533672)
- 1 Boquilla para estanque (533675)
- 1 Boquilla para suelos húmedos (533659)
- 1 Tobera ranurada. (533653)