

PD 2G 18-EC HD2 C

2-rychlostní aku-vrtačka s přiklepem a funkcí turbo 18,0 V

Objednávkové číslo 535162

GTIN 4030293290020



- + Electronic Management System (EMS) chrání stroj, prodlužuje životnost a zvyšuje efektivitu
- + Bezuhlíkový motor s vyššími výkonnostními parametry a delší životností
- + Nejvyšší točivý moment až 170 Nm pro vrtání s přiklepem nebo bez přiklepu, šroubování a pro extrémní aplikační požadavky. Při přechodu z vrtání na přiklepové vrtání je díky přímému přepínání zachováno zvolené nastavení krouticího momentu
- + Dva mechanické stupně kombinované s turbo režimem 2.0 dávají dohromady čtyři volitelné úrovně - pro maximální kontrolu a až 3000 ot/min.
- + S odpojitelnou funkcí Anti-Kickback, pro konstantní přenos síly bez nežádoucího přerušení. Vhodné např. pro práci s kovem, jako je řezání závitů, stupňovité nebo jádrové vrtání
- + Rychlostní spínač s blokováním zapnutí
- + Elektronická rychlobrzda
- + Robustní hliníkový kryt z tlakového odlitku
- + Pravý/levý chod s uzávěrou proti nechtěnému spuštění
- + Ergonomicky tvarovaná rukojeť s protiskluzným, pogumovaným povrchem
- + Integrovaná LED-dioda s funkcí dosvitu
- + Včetně přídatného držadla, opaskové spony a držáku bitů
- + LED - ukazatel stavu kapacity akumulátoru
- + FLEX Aku-systém: provoz se všemi FLEX 18 V akumulátory. Dodání bez aku a dobíjecího zařízení



Technická data

Napětí akumulátoru	18 V
Kapacita akumulátoru	2,5 / 5,0 / 8,0 Ah
Max. točivý moment, tvrdý	170 Nm
Počet otáček na prázdnou 1. rychlost	0 - 700 1/min
Počet otáček na prázdnou 2. rychlost	0 - 3000 1/min
Počet úderů na prázdnou 1. rychlost	0 - 9600 1/min
Počet úderů na prázdnou 2. rychlost	0 - 40800 1/min
Rozevření sklíčidla	1,5-13 mm
Max. průměr vrtání dřeva	160 mm
Max. průměr vrtání kamene	16 mm
Max. průměr vrtání oceli	13 mm
Rozměry dxšxv	175,5 x 65 x 214 mm
Hmotnost bez akumulátoru	1,6 kg
Nastavení točivého momentu	22+1 stupňů
Hladina akustického tlaku	87 dB(A)

Základní vybavení

- 1 Spona na opasek
- 1 Držadlo
- 1 Držák bitů

www.flex-tools.com

this is proformance **FLEX**